

Touristik im „Blauen Ländchen“ e. V.

Tourist-Information der Verbandsgemeinde Nastätten, 56355 Nastätten, Schulstr. 31 / Im Museum
Öffnungszeiten: Mo - Do 9:30 - 12:00, Fr 9:30 - 11:30
Tel.: 06772-3210 / Fax: 06772-96 99 189
E-Mail: info@blauges-laendchen-info.de
www.blaues-laendchen-info.de

Weihnachtliches 2018



- 10.11. Nastätten Museumsnacht im Regionalmuseum, ab 17 Uhr
<http://www.museum-leben-und-arbeiten.de/seite/156549/museumsnacht.html>
- 22.11.-23.12. Rüdesheim Weihnachtsmarkt der Nationen**
<https://w-d-n.de/markt/>
- 23.11.-22.12. Koblenz Weihnachtsmarkt**
<http://www.weihnachtsmarkt-koblenz.de>
- 30.11. Miehlen Weihnachtsstraße** rund um die Friedenseiche (Hauptstraße),
ab 16 Uhr
- 01.12. Holzhausen Weihnachtsmarkt an der Linde**, ab 15:30 Uhr
- 01.12. Miehlen Treffpunkt Adventskranz in der Ev. Kirche
- 01.12. Nastätten Orgelmusik zur Mittagszeit im Advent, Ev. Kirche, 12 Uhr, 30 Min.

Touristik im „Blauen Ländchen“ e. V.

Tourist-Information der Verbandsgemeinde Nastätten, 56355 Nastätten, Schulstr. 31 / Im Museum
Öffnungszeiten: Mo - Do 9:30 - 12:00, Fr 9:30 - 11:30
Tel.: 06772-3210 / Fax: 06772-96 99 189
E-Mail: info@blaus-laendchen-info.de
www.blaues-laendchen-info.de

Weihnachtliches 2018

- 01.12.** **Niederwallmenach** **Leuchtender Tannenbaum:** Einstimmung auf den Advent bei Glühwein, Winter-Hugo, Punsch und gegrillter Bratwurst. (Ortsmitte)
- 01.+ 02.12.** **Nastätten** **Weihnachtsstraße,** Sa 12 - 22 Uhr, So 12 - 20 Uhr
<https://www.gewerbeverein-nastaetten.de/events-und-m%C3%A4rkte/weihnachtsstra%C3%9Fe>
- 02.12. Bornich Bornicher Weinmesse mit Adventsmarkt, 13 - 18 Uhr im Winzerkeller
- 02.12. Ruppertshofen Adventskonzert in der Kirche
- 04.12. Marienfels Weihnachtssingen des Ev. Kirchenchores, 18:30 Uhr, auf dem Dorfplatz an der Kastanie
- 06.12.** **Katzenelnbogen** **Weihnachtsmarkt** in der Untertalstraße
- 07.12.** **Kaub am Rhein** **Nikolausmarkt** in der Metzgergasse und auf dem Kirchplatz
- 07.- 09.12.** **Nassau** **Weihnachtsmarkt**
http://www.nassau-touristik.de/veranstaltungen.php/Nassauer_Adventsmarkt
- 08.12. Miehlen Treffpunkt Adventskranz in der Ev. Kirche
- 08.12. Nastätten Orgelmusik zur Mittagszeit im Advent, Ev. Kirche, 12 Uhr, 30 Min.
- 08.+ 09.12.** **Braubach** **Weihnachtsmarkt,** ab 14 Uhr,
<https://braubach.welterbe-mittelrhein.de/veranstaltungen/#>
- 08.+ 09.12.** **Oelsberg** **Oelsberger Adventsgarten** der Familien Hein und Krüger ab 12 Uhr
- 08.+09.12.** **St. Goarshausen** **Weihnachtsmarkt** in der Altstadt
<http://www.weihnachtsmarkt-deutschland.de/weihnachtsmarkt-st-goarshausen.html>
- 15.12. Hunzel Adventsmarkt

Touristik im „Blauen Ländchen“ e. V.

Tourist-Information der Verbandsgemeinde Nastätten, 56355 Nastätten, Schulstr. 31 / Im Museum

Öffnungszeiten: Mo - Do 9:30 - 12:00, Fr 9:30 - 11:30

Tel.: 06772-3210 / Fax: 06772-96 99 189

E-Mail: info@blauges-laendchen-info.de

www.blaues-laendchen-info.de

Weihnachtliches 2018

- | | | |
|-------------------|----------------|---|
| 15.12. | Lipporn | Weihnachtsmarkt in der Schulstraße, ab 14 Uhr |
| 15.12. | Miehlen | Treffpunkt Adventskranz in der Ev. Kirche |
| 15.12. | Nastätten | Orgelmusik zur Mittagszeit im Advent, Ev. Kirche, 12 Uhr, 30 Min. |
| 15.12. | Nastätten | Adventskonzert in der Ev. Kirche, 18 Uhr, Eintritt frei |
| 16.12. | Bogel | Adventssingen und Weihnachtsmann auf dem Dorfplatz, 17 Uhr |
| 16.12. | Buch | Adventsmarkt vor dem Rathaus |
| 22.12. | Eschbach | Backessingen auf dem Dorfplatz |
| 22.12. | Miehlen | Treffpunkt Adventskranz in der Ev. Kirche |
| 22.12. | Nastätten | Orgelmusik zur Mittagszeit im Advent, Ev. Kirche, 12 Uhr, 30 Min. |
| 22.-23.12. | Bad Ems | Weihnachtsmarkt
http://www.weihnachtsmarkt-badems.de |
| 23.12. | Rettershain | Weihnachtstreff |